UMWELT-PRODUKTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804

Deklarationsinhaber Uzin Utz AG

Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Programmhalter Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Deklarationsnummer EPD-UTZ-20160007-IBA1-DE

ECO EPD Ref. No. ECO-00000323

usstellungsdatum 26.02.2016

Gültig bis 25.02.2021

1-K STP-Parkettklebstoffe - UZIN MK 200, UZIN MK 200 PLUS und UZIN MK 150 Uzin Utz AG



www.bau-umwelt.com / https://epd-online.com



1. Allgemeine Angaben

Uzin Utz AG

Programmhalter

IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V.

Panoramastr. 1 10178 Berlin Deutschland

Deklarationsnummer

EPD-UTZ-20160007-IBA1-DE

Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorienregeln:

Reaktionsharzprodukte, 07.2014

(PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Sachverständigenrat)

Ausstellungsdatum

26.02.2016

Gültig bis

25.02.2021

Wremanes

Marin

Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer (Präsident des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

Dr. Burkhart Lehmann

Parkettklebstoffe auf STP-Basis: UZIN MK 200, UZIN MK 200 PLUS und MK 150

Inhaber der Deklaration

Uzin Utz AG Dieselstraße 3 89079 Ulm

Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit

1 kg STP-Parkettklebstoff

Gültigkeitsbereich:

Diese Umweltproduktdeklaration ist eine Durchschnitts-EPD und bezieht sich auf die Reaktionsharzklebstoffe UZIN MK 200, UZIN MK 200 PLUS und UZIN MK 150. Es wird das arithmetische Mittel der genannten Produkte angegeben. Daten und Rechenwerte beziehen sich auf das Herstellwerk Uzin Utz AG, Ulm.

Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

Verifizierung

Die CEN Norm /EN 15804/ dient als Kern-PCR

Verifizierung der EPD durch eine/n unabhängige/n Dritte/n gemäß /ISO 14025/

intern

x extern

Jr. Schulz

Matthias Schulz, Unabhängige/r Prüfer/in vom SVR bestellt

2. Produkt

2.1 Produktbeschreibung

Silanmodifizierte Polymerklebstoffe (STP-Klebstoffe, MS-Polymer-Klebstoffe, SMP-Klebstoffe) sind Einkomponenten-Klebstoffe, die durch eine chemische Reaktion mit der Luftfeuchtigkeit aushärten. Es wird das arithmetische Mittel der genannten Produkte angegeben.

2.2 Anwendung

Die betrachteten STP-Klebstoffe von UZIN sind lösemittelfreie und sehr emissionsarme Reaktionsharzklebstoffe für unterschiedliche Parkettarten (siehe technische Merkblätter).

2.3 Technische Daten

Die Norm /ISO 17178/ teilt Parkettklebstoffe in harte, hartelastische und elastische Klebstoffe ein. Die aufgeführten Parkettklebstoffe gehören aufgrund ihrer technischen Daten zu den hartelastischen Klebstoffen.

Bautechnische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Dichte	1640 - 1760	kg/m³
Haftzugfestigkeit nach ISO 17178	> 1	N/mm ²
Zugscherfestigkeit nach ISO	> 2	N/mm ²

17178		
Scherdehnung nach ISO 17178	> 0,5	

2.4 Inverkehrbringung/Anwendungsregeln

Es liegen keine harmonisierten Normen zugrunde, weshalb die Produkte für das Inverkehrbringen keiner Leistungserklärung und keines CE-Zeichens bedürfen.

Für die Verwendung in Deutschland gilt die Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik. /DIBt/:

UZIN MK 200: Z-155.10-32 UZIN MK 200 Plus: Z-155.10-401 UZIN MK 150: Z-155.10-369

Maßgeblich für die Ausführung von Parkett- und Bodenbelagsarbeiten sind die /DIN 18356/ oder vergleichbare nationale Regelwerke (siehe /CEN/TS 14472, Teil 1-4/ und /CEN/TS 15717/).

2.5 Lieferzustand

Die betrachteten STP-Klebstoffe sind gebrauchsfertig in Gebinden zu 16 kg erhältlich. Darüber hinaus sind UZIN MK 200 und UZIN MK 200 PLUS auch in Schlauchbeuteln zur Auftragung mit dem

ergonomischen Parkettklebstoffdispenser UZIN ATD 100 erhältlich. Hierzu wurden die beiden Klebstoffe geringfügig thixotroper eingestellt und tragen den Namenszusatz "T", z.B. UZIN MK 200 T. Auch die verdickten Produkte fallen in den Geltungsbereich dieser EPD.

2.6 Grundstoffe/Hilfsstoffe

MS-Polymer-Klebstoffe bestehen in der Regel aus silanmodifizierten Polymeren, Füllstoffen, Weichmachern sowie Additiven (Vernetzer- oder Wasserfängersilanen).

Die betrachteten STP-Klebstoffe enthalten durchschnittlich 10-25% silanmodifizierte Polymere, 50-75% Füllstoffe, 5-15 % Weichmacher sowie wenige Prozent an Additiven.

UZIN MK 200, UZIN MK 200 PLUS und UZIN MK 150 enthalten keine Lösemittel mit einem Siedepunkt ≤ 200°C und sind damit als lösemittelfrei gemäß /TRGS 610/ in die Gruppe /GISCODE/ RS 10 "Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig" eingestuft.

Die genannten Produkte enthalten keine /SVHC/-Stoffe.

2.7 Herstellung

Alle Rohstoffe werden entsprechend den Rezepturen eingewogen, gemischt und abgefüllt.

Die Uzin Utz AG ist nach dem Qualitätsmanagementsystem gemäß /ISO 9001/ zertifiziert.

2.8 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Neben den üblichen Vorkehrungen zu Arbeitshygiene und -sicherheit sind keine besonderen Schutzvorkehrungen während der Herstellung zu beachten.

Die Uzin Utz AG ist nach dem Umweltmanagementsystem gemäß /ISO 14001/ zertifiziert.

2.9 Produktverarbeitung/Installation

Die Verarbeitung von Parkettklebstoffen erfolgt von Hand auf entsprechend vorbereiteten Untergründen. Hierzu wird der Klebstoff mit einer geeigneten Zahnspachtel direkt aus dem Gebinde entnommen und aufgetragen. Es wird nur so viel Klebstoff auftragen, wie innerhalb der angegebenen Einlegezeit belegt werden kann. Parkettelemente gut andrücken. Verbrauchsmenge: 1000 - 1200 g/m².

2.10 Verpackung

Die Verpackung besteht aus einem Eimer sowie einem Deckel aus PP-Neuware. Restentleerte Gebinde sind recyclingfähig. Abfallschlüssel-Nr. 15 01 02 (Verpackungen aus Kunststoff) /AVV/. Nicht verschmutzte PE-Folien können ebenfalls dem Recycling zugeführt werden.

2.11 Nutzungszustand

Während der Nutzung treten keine Umwelteinwirkungen durch das Produkt auf.

2.12 Umwelt & Gesundheit während der Nutzung UZIN MK 200, UZIN MK 200 PLUS und MK 150 sind

UZIN MK 200, UZIN MK 200 PLUS und MK 150 sind mit den bekannten Emissionskennzeichen /EMICODE/ EC 1 PLUS "sehr emissionsarm" ausgezeichnet.

Die getrocknete Klebstoffschicht führt bei als "sehr emissionsarm" ausgezeichneten Klebstoffen zu praktisch keinen raumluftrelevanten Emissionen. Die UZIN-STP-Klebstoffe bieten mit dem Emissionssiegel größtmögliche Sicherheit vor Emissionen und tragen zur Herstellung eines wohngesunden Raumklimas bei. Details zu den Einzelkriterien des EMICODE sind unter Punkt 7 Nachweise zu finden.

Gebäude-Zertifizierungssysteme:

/DGNB/: Für Bauprodukte ist in der Hauptkriteriengruppe "Ökologische Qualität" das Kriterium Nr. 6 "Risiken für die lokale Umwelt" relevant. Alle betrachteten Klebstoffe erfüllen die bestmögliche Qualitätsstufe 4.

/LEED/: Für Grundierungen und Klebstoffe sind die LEED-Kriterien IEQ 4.1 (Indoor Environmental Quality) relevant. DIE UZIN-STP-Klebstoffe unterschreiten den Grenzwert von 50 g/L VOC (Volatile organic compounds) und erfüllen die Kriterien von IEQ 4.1.

2.13 Referenz-Nutzungsdauer

Die Nutzungsdauer von Parkettklebstoffen richtet sich nach der Nutzungsdauer des Bodenbelags. Die Nutzungsdauer von Parkett liegt in der Größenordnung von ca. 30 bis 40 Jahren (inkl. Abschliff).

2.14 Außergewöhnliche Einwirkungen

Branc

Für diese Produktgruppe gibt es keine normativen Anforderungen an den Brandschutz. Das Brandverhalten des Fußbodenaufbaus wird in erster Linie von Art und Typ des verlegten Bodenbelags bzw. der Dämmschichten bestimmt. Zur Beurteilung des Brandverhaltens ist daher die Feuerwiderstandsklasse des zu verklebenden Bodenbelags gemäß /DIN EN 13501-1/ zu beachten.

Wasse

Übermäßige Wassermengen zerstören Parkett durch das Aufquellen des Holzes.

Es werden keine Substanzen ausgewaschen, die wassergefährdend sein könnten.

Mechanische Zerstörung

Nicht relevant.

2.15 Nachnutzungsphase

Ausbau und Entsorgung des Klebstoffs ist abhängig vom Ausbau des verklebten Bodenbelags. Parkett und damit auch anhaftende Klebstoffreste werden thermisch verwertet, Produktreste auf dem Unterboden werden abgeschliffen und als Gewerbe- oder Baustellenabfall entsorgt.

2.16 Entsorgung

Der EAK-Abfallschlüssel gemäß Europäischem Abfallkatalog / Abfallverzeichnis-Verordnung /AVV/ für flüssige STP bzw. PU-Klebstoffreste lautet 080409 (flüssige Klebstoffabfälle), ausgehärtete Klebstoffabfälle tragen den EAK-Abfallschlüssel 080410 (Klebstoff- und Dichtmasseabfälle). Produktreste möglichst an der Luft aushärten lassen und als Feststoff entsorgen.

2.17 Weitere Informationen

Produkt- und Sicherheitsdatenblatt, EMICODE EC 1 PLUS-Zertifikat, allgemeine bauaufsichtliche Zulassung sowie weitere Informationen unter www.uzin.de.

3. LCA: Rechenregeln

3.1 Deklarierte Einheit

Diese Deklaration ist eine Durchschnitts-EPD und bezieht sich auf 1 kg der STP-Parkettklebstoffe UZIN MK 200, UZIN MK 200 PLUS und UZIN MK 150, hergestellt von der UZIN UTZ AG im Werk Ulm. Die genannten Produkte unterscheiden sich lediglich geringfügig in ihrer Rezeptur, weitere Lebenszyklusphasen sind übereinstimmend, wie etwa die Herstellung und die Verpackung. Über den Verbrauch kann auf andere Einheiten wie bspw. 1 m² umgerechnet werden, was den Vergleich mit anderen Komponenten des Fußbodenaufbaus (z.B. Estrich, Spachtelmasse, Oberbelag) erleichtert.

Angabe der deklarierten Einheit

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	kg
Ergiebigkeit (Mittelwert)	1,1	kg/m ²

3.2 Systemgrenze

Typ der EPD: Wiege bis Werkstor mit Optionen. Die zugrunde liegende Ökobilanz adressiert alle Lebenszyklusabschnitte des Durchschnitts-Produkts. Da jedoch in einigen Abschnitten keine Umweltwirkungen auftreten (B1-7; C1) werden diese nicht deklariert und die EPD erscheint als Typ: Wiege bis Werkstor mit Optionen gemäß /EN 15804/. In Modul A1 wird die Herstellung der Roh- und Hilfsstoffe berücksichtigt. A2 umfasst Transport der Roh- und Hilfsstoffe zum Werk. In A3 werden die Produktion im Werk und die Herstellung der Verpackung berücksichtigt. Modul A4 umfasst den Transport des Produkts zur Baustelle. Neben dem Einbau des Produkts in das Gebäude inkl. Trocknung werden A5 die Emissionen und Lasten infolge der Entsorgung der Verpackung zugeordnet. C2 enthält den Transport zur Entsorgung, C4 (Beseitigung) enthält die Deponierung sowie die thermische Verwertung des Produkts. Gutschriften infolge der thermischen Verwertung des Produkts sowie der Verpackung sind dem Modul D zugeordnet.

3.3 Abschätzungen und Annahmen

Die Produktverpackung wurde als thermische Verwertung in einer Müllverbrennungsanlage modelliert. Des Weiteren wurde angenommen, dass 50% des Klebstoffs mit mineralischem Untergrund deponiert werden und 50% des Klebstoffs thermisch mit dem Parkett verwertet werden (siehe auch 3.8.)

3.4 Abschneideregeln

Als Abschneidekriterien wurden die nach /ISO 14044/üblichen Regeln angewandt. Diese gelten für das gesamte Produktsystem sowie für einzelne Prozessmodule und berücksichtigen Masse, Energie und Umweltrelevanz. Es wurden alle Inputs in die Ökobilanz miteinbezogen, die mehr als 1 % hinsichtlich der gesamten Auswirkungen einer Wirkungskategorie sind. Insgesamt wurden nicht mehr als 5 % der Flüsse hinsichtlich der Abschneidekriterien vernachlässigt.

3.5 Hintergrunddaten

Für die Produktherstellung wurden werksspezifische Daten aus der Betriebsdatenerfassung verwendet. Bei der Herstellung im Werk wird regenerativer Strom aus Wasserkraft verwendet. Für alle weiteren Lebenszyklusphasen wurden Datensätze aus /GaBi6/ und /Ecoinvent/ verwendet. Das Ökobilanzmodell wurde in der Software GaBi6 erstellt.

3.6 Datenqualität

Die Datenqualität ist als sehr gut einzustufen. Die werksspezifischen Daten stammen aus dem Jahr 2014. Die restlichen Daten stammen aus o.g. Datenbanken, deren Inhalte regelmäßig auf Aktualität geprüft werden. Somit sind die zur Ökobilanzierung eingesetzten Daten repräsentativ. Die Datensätze sind vollständig und entsprechen den Systemgrenzen und den Abschneideregeln für In- und Outputs. Die Datenqualität entspricht somit den Vorgaben der /PCR Teil A/.

3.7 Betrachtungszeitraum

Bezugsjahr 2014.

3.8 Allokation

Als Allokation wird die Zuordnung der Input- und Outputflüsse eines Ökobilanzmoduls auf das untersuchte Produktsystem verstanden /ISO 14040/. Produktherstellung: Da verschiedene Flüssigprodukte wie Vorstriche und Bodenbelagsklebstoffe im Werk der Uzin Utz AG, Ulm hergestellt werden, wurden die erfassten In- und Outputmengen (bspw. Strom, Wasser, Abfälle) aus der Jahresproduktion an Flüssigprodukten anteilig auf die deklarierte Einheit von 1 kg UZIN STP-Klebstoff berechnet. Die Gutschriften der thermischen Verwertung von Verpackungsmaterialien und Produktionsabfällen sowie der thermischen Verwertung des rückgebauten Produkts werden in Modul D ausgewiesen.

3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach /EN 15804/ erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale, berücksichtigt werden.



4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Die folgenden technischen Informationen sind Grundlage für die deklarierten Module:

Transport zu Baustelle (A4)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Liter Treibstoff	35	l/100km
Transport Distanz	500	km
Auslastung (einschließlich Leerfahrten)	85	%
Rohdichte der transportierten Produkte	1640 - 1760	kg/m³

Einbau ins Gebäude (A5)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Hilfsstoff	0	kg
Wasserverbrauch	0	m³
Sonstige Ressourcen	0	kg
Stromverbrauch	0	kWh
Sonstige Energieträger	0	MJ
Materialverlust	0,01	kg
Output-Stoffe als Folge der Abfallbehandlung auf der Baustelle	0	kg
Staub in die Luft	0	kg
VOC in die Luft (Methanol beim Aushärten)	1 - 2,5	%

Ende des Lebenswegs (C1-C4)

Ende des Lebenswegs (OT-OT)										
Bezeichnung	Wert	Einheit								
Getrennt gesammelt Abfalltyp	0	kg								
Als gemischter Bauabfall gesammelt	0	kg								
Zur Wiederverwendung	0	%								
Zum Recycling	0	%								
Zur Energierückgewinnung	50	%								
Zur Deponierung	50	%								



5. LCA: Ergebnisse

ANG	ANGABE DER SYSTEMGRENZEN (X = IN ÖKOBILANZ ENTHALTEN; MND = MODUL NICHT DEKLARIERT)															
Produktionsstadiu m			Stadiu Errich de Bauv	ntung es		Nutzungsstadium				Ent	sorgun	gsstadi		Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze		
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung / Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau / Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial
A 1	A2	А3	A4	A 5	B1	B2	В3	B4	B5	В6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Х	Х	Х	Х	Х	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	Х	MND	Х	Х

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ UMWELTAUSWIRKUNGEN: 1 kg UZIN STP-Klebstoff

Param eter	Einheit	A 1	A2	A3	A4	A5	C2	C4	D
GWP	[kg CO ₂ -Äq.]	1,03E+0	2,51E-2	1,42E-1	2,45E-2	1,24E-1	1,62E-3	6,30E-1	-2,82E-1
ODP	[kg CFC11-Äq.]	5,06E-8	3,09E-14	3,05E-11	3,02E-14	6,19E-14	2,00E-15	3,69E-12	1,94E-10
AP	[kg SO ₂ -Äq.]	3,97E-3	1,62E-4	3,99E-4	1,58E-4	1,48E-5	1,05E-5	3,00E-4	-3,46E-4
EP	[kg (PO₄)³Äq.]	1,77E-3	4,37E-5	8,14E-5	4,27E-5	7,84E-6	2,83E-6	5,12E-5	-4,56E-5
POCP	[kg Ethen-Äq.]	3,82E-4	-6,81E-5	5,04E-5	-6,67E-5	2,15E-3	-4,42E-6	1,97E-5	-3,75E-5
ADPE	[kg Sb-Äq.]	1,05E-5	1,29E-9	8,54E-7	1,26E-9	1,26E-9	8,37E-11	2,17E-8	-1,06E-7
ADPF	[MJ]	2,29E+1	3,41E-1	3,46E+0	3,34E-1	2,97E-2	2,21E-2	3,19E-1	-3,66E+0
	1								

GWP = Globales Erwärmungspotenzial; ODP = Abbau Potential der stratosphärischen Ozonschicht; AP = Versauerungspotenzial von Boden und Legende Wasser; EP = Eutrophierungspotenzial; POCP = Bildungspotential für troposphärisches Ozon; ADPE = Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen; ADPF = Potenzial für den abiotischen Abbau fossiler Brennstoffe

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ RESSOURCENEINSATZ: 1 kg UZIN STP-Klebstoff

Parameter	Einheit	A1	A2	А3	A4	A5	C2	C4	D
PERE	[MJ]	4,82E+0	2,61E-2	6,37E-1	2,56E-2	3,08E-3	1,69E-3	3,32E-2	-5,31E-1
PERM	[MJ]	-	-	-	-	-	-	-	-
PERT	[MJ]	4,82E+0	2,61E-2	6,37E-1	2,56E-2	3,08E-3	1,69E-3	3,32E-2	-5,31E-1
PENRE	[MJ]	1,73E+1	3,42E-1	3,72E+0	3,35E-1	3,17E-2	2,22E-2	3,60E-1	-4,16E+0
PENRM	[MJ]	7,55E+0	-	-	-	-	-	-	-
PENRT	[MJ]	2,48E+1	3,42E-1	3,72E+0	3,35E-1	3,17E-2	2,22E-2	3,60E-1	-4,16E+0
SM	[kg]	-	-	-	-	-	-	-	-
RSF	[MJ]	-	-	-	-	-	-	-	-
NRSF	[MJ]	-	-	-	-	-	-	-	-
FW	[m³]	8,69E-1	1,64E-3	3,68E-1	1,60E-3	1,59E-3	1,06E-4	2,59E-2	-3,29E-1

PERE = Erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PERM = Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PERT = Total erneuerbare Primärenergie; PENRE = Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PENRM = Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PENRT = Total nicht erneuerbare Primärenergie; SM = Einsatz von Sekundärstoffen; RSF = Erneuerbare Sekundärbrennstoffe; RW = Einsatz von Süßwasserressourcen

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ OUTPUT-FLÜSSE UND ABFALLKATEGORIEN: 1 kg UZIN STP-Klebstoff

Parameter	Einheit	A1	A2	А3	A4	A5	C2	C4	D
HWD	[kg]	0,00E+0	0,00E+0	5,85E-6	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	-6,62E-8
NHWD	[kg]	2,27E+0	2,30E-3	2,37E-1	2,25E-3	7,29E-3	1,49E-4	5,71E-1	-8,38E-1
RWD	[kg]	5,17E-4	4,56E-7	6,28E-5	4,46E-7	7,75E-7	2,95E-8	1,63E-5	-1,98E-4
CRU	[kg]	-	-	-	-	-	-	-	-
MFR	[kg]	-	-	-	-	-	-	-	-
MER	[kg]	-	-	-	-	-	-	-	-
EEE	[MJ]	-	-	-	-	2,26E-1	-	6,07E-1	-
EET	[MJ]	-	-	-	-	5,42E-1	-	1,48E+0	-

HWD = Gefährlicher Abfall zur Deponie; NHWD = Entsorgter nicht gefährlicher Abfall; RWD = Entsorgter radioaktiver Abfall; CRU = Legende Komponenten für die Wiederverwendung; MFR = Stoffe zum Recycling; MER = Stoffe für die Energierückgewinnung; EEE = Exportierte Energie thermisch

Einsatz von Süßwasserressourcen (FW) entspricht blue water use

6. LCA: Interpretation

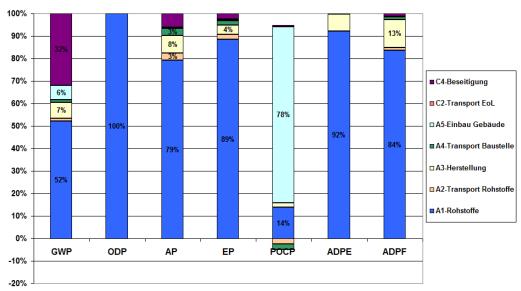


Abb. 1: Relative Beiträge der Lebenszyklusphasen zu den Umweltwirkungen des STP Klebstoffs (Durchschnitt)

Abbildung 1 zeigt die Dominanzanalyse der LCA-Ergebnisse in einer relativen Darstellungsweise. Es wurden alle deklarierten Lebenszyklusphasen (außer Modul D) miteinbezogen: Die Bereitstellung der Rohstoffe hat den größten Einfluss auf fast alle Wirkungskategorien. Dieser relativ hohe Einfluss von A1 ist auf den Einsatz von Erdöl-basierten Rohstoffen zurückzuführen, die durch eine Reihe von aufwändigen Syntheseschritten hergestellt werden.

Das photochemische Ozonbildungspotenzial (POCP) wird hauptsächlich von A5, dem Einbau des Produkts, bestimmt. Neben dem Einbau und der

Verwertung der Verpackung wurden in dieser Lebenszyklusphase, die bei der Härtung des Klebstoffs entstehenden geringen Mengen an Methanol berücksichtigt (GISCODE RS 10, Einhaltung der Arbeitsplatzgrenzwerte siehe Sicherheitsdatenblatt Abschnitt 8)

Die weiteren Lebenszyklusphasen spielen eine eher untergeordnete Rolle im Lebenszyklus des Reaktionsharzklebstoffs. Die negativen Werte des **POCP** bei den Transporten rühren aus der Entstehung von Stickstoffmonoxid (NO) bei der Treibstoffverbrennung. NO wirkt der Bildung von bodennahem Ozon entgegen.

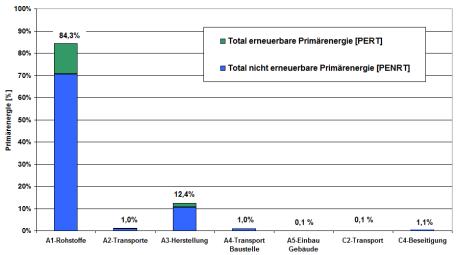


Abb. 2: Prozentualer Anteil des Primärenergiebedarfs an den Lebenszyklusphasen des STP-Klebstoffs (Durchschnitt)

Abbildung 2 zeigt den **Primärenergiebedarf (PEB)** über alle Lebenszyklusphasen. Beim **PEB** zeigt sich ein sehr ähnliches Ergebnis wie bei den Wirkungskategorien: Die Rohstoffbereitstellung hat den größten Einfluss auf den Lebenszyklus. Der Primärenergieverbrauch aus erneuerbaren Ressourcen ist insgesamt relativ gering.

Modul A3 - Produktherstellung inkl. Verpackung In Modul A3 wird die Produktherstellung inklusive der Herstellung der Verpackung bilanziert. In der nachfolgenden Abbildung wird dieser Sachverhalt grafisch dargestellt:

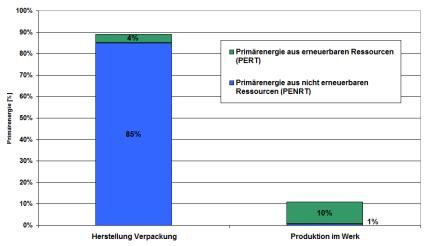


Abb. 3: Primärenergiebedarf in der Herstellungsphase A3

Abbildung 3 zeigt, dass die Herstellung der Verpackung im Verhältnis zur Produktion des Klebstoffs einen sehr hohen Anteil an Modul A3 hat. Der **PEB** sowie die Umweltwirkungen der Verpackung rühren hauptsächlich aus dem Referenzfluss der Verpackungsrohstoffe. Bei der Produktion im Werk werden die Umweltwirkungen hauptsächlich durch den Stromverbrauch bestimmt. Im Werk wird der Energiebedarf hauptsächlich durch Strom aus erneuerbaren Ressourcen gedeckt.

Auch bei der Betrachtung der Wirkungskategorien zeigt sich, dass der Einfluss der Verpackung durchweg über 95% ist (ohne Abb.).

Modul D

Das Modul D befindet sich nach den PCR für Reaktionsharzprodukte außerhalb des Lebenszyklus. Die Gutschriften und Lasten der Verwertung der Verpackung sowie von 50% des Produkts werden in Modul D ausgewiesen.

7. Nachweise

7.1 VOC - Emissionen

TVOC-Grenzwerte EMICODE

Prüfkriterien	EC1 PLUS	EC1	EC2	
Grenzwert TVOC (C6- C16) [µg/m³] nach 3 bzw. 28 Tagen	≤ 750 / 60	≤ 1.000 / 100	≤ 3.000 / 300	
Grenzwert TSVOC (C16-C22) [µg/m³] nach 28 Tagen	≤ 40	≤ 50	≤ 100	
CMR-Stoffe [µg/m³] nach 3 bzw. 28 Tagen	≤ 10 * / ≤ 1 **	≤ 10 * / ≤ 1 **	≤ 10 * / ≤ 1 **	
Summe Formaldehyd und Acetaldehyd [ppb] Nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50	
Summe VOC ohne NIK [µg/m³] nach 28 Tagen	< 10			
R-Wert	≤ 1			

Prüfinstitut: Eurofins Product Testing A/S, DK-8464 Galten

Messverfahren: GEV-Prüfmethode zur Bestimmung der Emission von flüchtigen organischen Verbindungen aus Bauprodukten nach /ISO 16000-11/ in einer Prüfkammer. Prüfung auf CMR-Stoffe sowie TVOC/TSVOC nach 3 und 28 Tagen.

Datum des Prüfberichts: Eurofins Prüfbericht von Januar 2012.

Ergebnis: Das Produkt erfüllt die Anforderungen gemäß GEV-Prüfmethode für die Einstufung "EMICODE EC 1R PLUS – "sehr emissionsarm".

 ^{*} Summe CMR nach 3 Tagen
 ** pro Einzelstoff nach 28 Tagen

8. Literaturhinweise

AVV: Abfallverzeichnis-Verordnung vom 10. Dezember 2001 (BGBI. I S. 3379), die zuletzt durch Artikel 5 Absatz 22 des Gesetzes vom 24. Februar 2012 (BGBI. I S. 212) geändert worden ist.

Blauer Engel: Umweltzeichen des RAL und des Umweltbundesamts. RAL- UZ 113 – Vergabegrundlage für Verlegewerkstoffe URL: www.blauer-engel.de (Stand: Januar 2016)

DGNB - Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V., Stuttgart. Gebäudezertifizierungssystem, www.dgnb.de

DIBt: Deutsches Institut für Bautechnik. URL:www.dibt.de (Stand: Januar 2016)

DIN 18356: VOB Vergabe- und Vertragsordnung für Bauleistungen - Teil C: Allgemeine Technische Vertragsbedingungen für Bauleistungen (ATV) – Bodenbelagarbeiten: 2012

DIN CEN/TS 14472-1:2003-10 – Teile 1-4: Elastische, textile und Laminatbodenbeläge - Planung, Vorbereitung und Verlegung – Teil 1: Allgemeines; Deutsche Fassung CEN/TS 14472-1:2003
Teil 2: Textile Bodenbeläge; Deutsche Fassung CEN/TS 14472-2:2003
Teil 3: Laminatbodenbeläge; Deutsche Fassung CEN/TS 14472-3:2003
Teil 4: Elastische Bodenbeläge; Deutsche Fassung CEN/TS 14472-4:2003

DIN CEN/TS 15717:2008-07: Parkett - Allgemeine Verlegeanleitung; Deutsche Fassung CEN/TS 15717:2008

DIN EN 13501-1:Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten; Deutsche Fassung EN 13501-1:2007+A1:2009

DIN EN ISO 14001: 2009-11,

Umweltmanagementsysteme - Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung (ISO 14001:2004 + Cor. 1:2009); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 14001:2004 + AC: 2009.

DIN EN ISO 16000-11:

Titel (deutsch): Innenraumluftverunreinigungen - Teil 11: Bestimmung der Emission von flüchtigen organischen Verbindungen aus Bauprodukten und Einrichtungsgegenständen - Probenahme, Lagerung der Proben und Vorbereitung der Prüfstücke (ISO 16000-11:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16000-11:2006

DIN EN ISO 9001: Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen (ISO 9001:2008); Dreisprachige Fassung EN ISO 9001:2008

DIN ISO 17178: Adhesives - Adhesives for bonding parquet to subfloor - Test methods and minimum requirements (ISO 17178:2013); Englische Fassung

Ecoinvent: Swiss Centre of Life Cycle Inventories; Ökobilanzdatenbank. URL: www.ecoinvent.org

EMICODE: GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V. Düsseldorf). URL: www.emicode.de (Stand: Januar 2016)

GaBi Software: GaBi 6 -Software und Datenbank zur Ganzheitlichen Bilanzierung. LBP, Universität Stuttgart und PE International, 2011.

GISCODE: GISBAU - Gefahrstoff-Informationssystem der Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft. www.gisbau.de (Stand Januar 2016)

ISO 14040: Umweltmanagement - Ökobilanz - Grundsätze und Rahmenbedingungen; ISO 14040:2006-07

ISO 14044: Umweltmanagement - Ökobilanz - Anforderungen und Anleitungen; ISO 14044:2006-07

LEED - Leadership in Energy and Environmental Design, Washington DC, USA, Gebäudezertifizierungssystem, URL: http://www.usqbc.org/leed

ProduktkategorieregeIn für Bauprodukte Teil B: Anforderungen an die EPD für Reaktionsharzprodukte. Stand: 01.11.2015

SVHC: Substances of Very High Concern, dt.: "besonders besorgniserregende Stoffe". URL: http://echa.europa.eu/de/candidate-list-table

TRGS 610: Technische Regel für Gefahrstoffe 610: Ersatzstoffe und Ersatzverfahren für stark lösemittelhaltige Vorstriche und Klebstoffe für den Bodenbereich. GMBI 2011 Nr. 8 S. 163-165 (v.2.3.2011)

Institut Bauen und Umwelt e.V., Berlin (Hrsg.): Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPDs);

Allgemeine Grundsätze für das EPD-Programm des Instituts Bauen und Umwelt e.V. (IBU), 2013-04.

Produktkategorienregeln für Bauprodukte Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Hintergrundbericht. 2013-04.

ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures.

EN 15804

EN 15804:2012-04+A1 2013, Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Core rules for the product category of construction products.



Herausgeber

+49 (0)30 3087748- 0 Institut Bauen und Umwelt e.V. Tel Panoramastr.1 Fax +49 (0)30 3087748- 29 info@bau-umwelt.com 10178 Berlin Mail Deutschland Web www.bau-umwelt.com



Programmhalter

+49 (0)30 3087748- 0 +49 (0)30 3087748- 29 Institut Bauen und Umwelt e.V. Tel Panoramastr.1 Fax 10178 Berlin Mail info@bau-umwelt.com Web www.bau-umwelt.com Deutschland

Uzin Utz AG

Ersteller der Ökobilanz

Tel +49 (0)731 4097- 0 Uzin Utz AG Dieselstraße 3 Fax +49 (0)731 4097- 110 89077 Ulm Mail nachhaltigkeit@uzin-utz.com Web www.uzin-utz.de

Germany

Uzin Utz AG

Inhaber der Deklaration

Uzin Utz AG Tel +49 (0)731 4097- 0 Dieselstraße 3 +49 (0)731 4097- 110 Fax 89077 Ulm Mail nachhaltigkeit@uzin-utz.com Germany www.uzin-utz.com